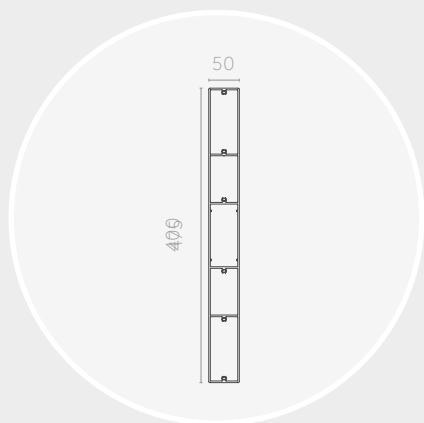


— RL475X50 —

BRISE-SOLEIL FIXE

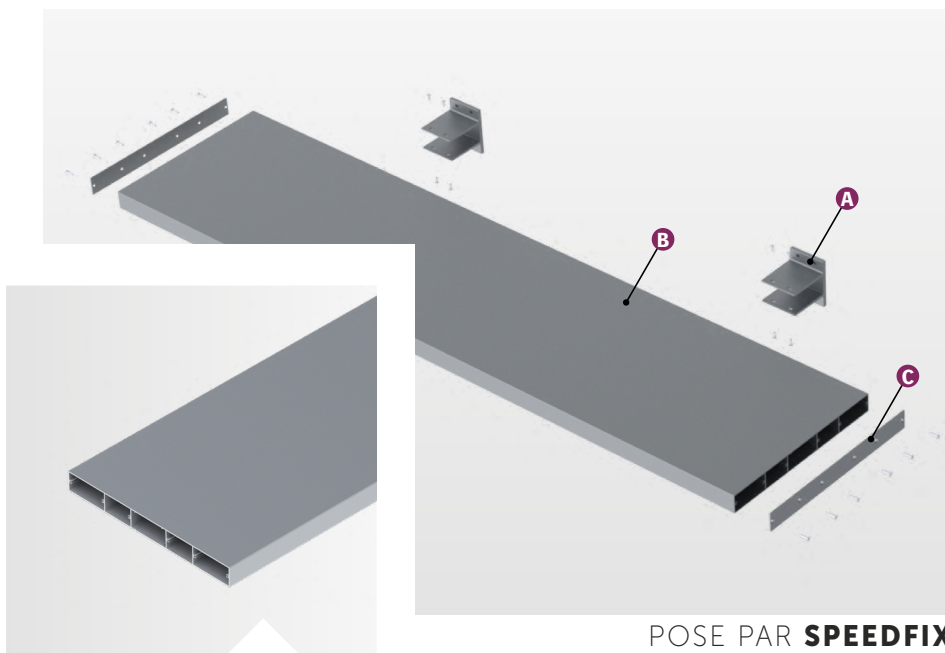
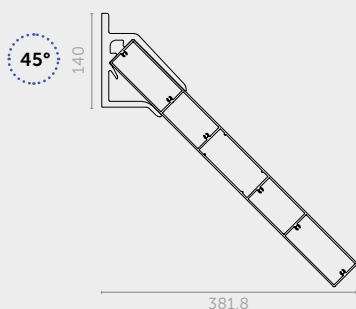
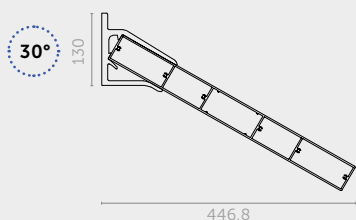
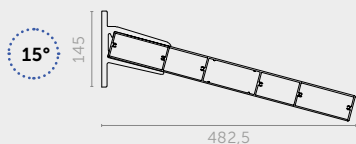
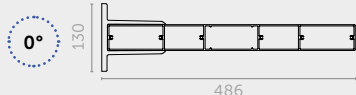
RECTI'LIGNE



Lame RL475x50

| | |
|--|--------|
| Section (mm) | 475x50 |
| Périmètre (mm) | 1046 |
| Poids (gr/ml) | 9377 |
| Module d'inertie ix (cm ⁴) | 156,3 |
| Module d'inertie iy (cm ⁴) | 7052,5 |
| Portée lame couchée (mm) | 5360 |
| Portée lame debout (mm) | 5710 |

Portée nécessitant une vérification de la tenue du SF ou fourniture de SF spécifique suivant la configuration chantier et la qualité du support. Les portées sont calculées suivant les charges climatiques de la FT n°45 (zone de vent 2, catégorie terrain III b, altimétrie < à 9, soit une pression de vent W50 de 475 Pa) et suivant les critères de dimensionnement de la FT n°43.



POSE PAR **SPEEDFIX**
SANS PORTEURS

COMPOSITION

Le brise-soleil Recti'Ligne avec un système de pose par SpeedFix est composé de :

- › A) Supports de lames : SpeedFix à 0°, 15°, 30° ou 45° ;
- › B) Lames de forme rectangulaire type « règle de maçon » RL475x50 ;
- › C) Embouts de fermeture.

MISE EN ŒUVRE

Le système de pose par SpeedFix vous permet une mise en œuvre simple et rapide de votre brise-soleil :

- › Les embouts de fermeture sont à visser aux extrémités des lames ;
- › Les supports de lames SpeedFix sont à fixer sur la façade ;
- › Les lames sont à percer et à riveter dans les supports de lames SpeedFix (rivets thermolaqués fournis) ;
- › Assemblage à la charge du client..

MATÉRIAU

- › Aluminium 6060 T6, extrudé (N 573-3).

FINITION

- › Thermolaquage suivant nuancier RAL (60-80 microns) ;
- › Thermolaquage imitation bois (60-80 microns) ;
- › Anodisé (20 microns).

Nos finitions sont certifiées : Qualicoat, Seaside, Qualimarine, Qualideco, Qualanod...

