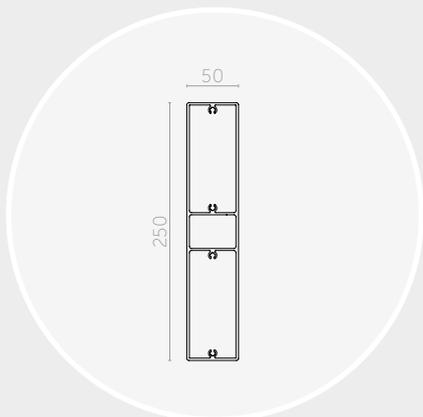


— RL250X50 —

BRISE-SOLEIL FIXE

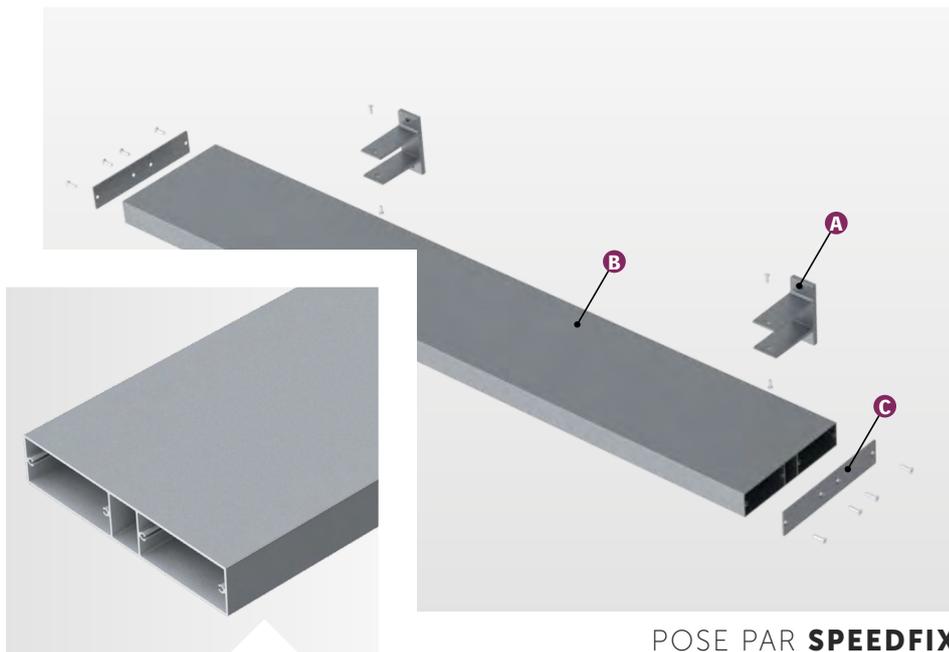
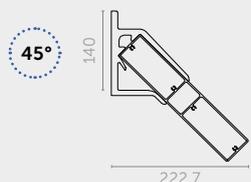
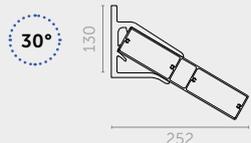
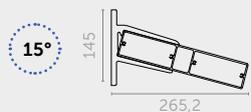
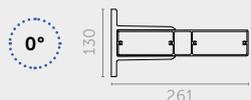
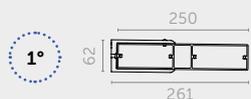
RECTI'LIGNE



Lame RL250x50

| | |
|--|--------|
| Section (mm) | 250x50 |
| Périmètre (mm) | 597 |
| Poids (gr/ml) | 4722 |
| Module d'inertie ix (cm ⁴) | 77,2 |
| Module d'inertie iy (cm ⁴) | 1042,1 |
| Portée lame couchée (mm) | 5260 |
| Portée lame debout (mm) | 5590 |

Les portées indiquées ci-dessus sont calculées suivant les charges climatiques de la FT n°45 (zone de vent 2, catégorie terrain III b, altimétrie < à 9, soit une pression de vent W50 de 475 Pa) et suivant les critères de dimensionnement de la FT n°43. Portée nécessitant une vérification de la tenue du SF ou fourniture de SF spécifique suivant la configuration chantier et la qualité du support.



POSE PAR **SPEEDFIX**
SANS PORTEURS

COMPOSITION

Le brise-soleil Recti'Ligne avec un système de pose par SpeedFix est composé de :

- > A) Supports de lames : SpeedFix à 0°, 1°, 15°, 30° ou 45° ;
- > B) Lames de forme rectangulaire type « règle de maçon » : RL250x50 ;
- > C) Embouts de fermeture.

MISE EN ŒUVRE

Le système de pose par SpeedFix vous permet une mise en œuvre simple et rapide de votre brise-soleil :

- > Les embouts de fermeture sont à visser aux extrémités des lames ;
- > Les supports de lames SpeedFix sont à fixer sur la façade ;
- > Les lames sont à percer et à riveter dans les supports de lames SpeedFix (rivets thermolaqués fournis) ;
- > Assemblage à la charge du client.

MATÉRIAU

- > Aluminium 6060 T6, extrudé (N 573-3).

FINITION

- > Thermolaquage suivant nuancier RAL (60-80 microns) ;
- > Thermolaquage imitation bois (60-80 microns) ;
- > Anodisé (20 microns).

Nos finitions sont certifiées : Qualicoat, Seaside, Qualimarine, Qualideco, Qualanod...

